



FMS-150-B  
FMS-200-B  
FMS-250-B  
RESPIRADOR DE AIRE DESECANTE

**MÍNIMA**  
**HUMEDAD**  
**MÁXIMA**  
**EFICIENCIA**



Mantenga los tanques de combustible e hidráulicos libres de humedad y partículas con el respirador de aire desecante FMS (con vida útil extendida). La característica especial del filtro son las dos cámaras separadas que almacenan dos tipos de adsorbentes con diferentes capacidades de retención de agua y comportamiento de respuesta. Cuatro válvulas de retención se pueden integrar en la parte inferior del filtro para proteger el material adsorbente y evitar su saturación prematura durante el tiempo de inactividad del sistema. La capacidad de retención de partículas del filtro se aumenta a través del elemento filtrante de respiradero de aire con pliegues en estrella. Todas las características incluidas contribuyen a una vida útil más prolongada del respirador. El diseño completo del respirador evita que el material adsorbente entre en el tanque o cisterna. El filtro está disponible en tres tamaños.

BENEFICIOS

**MINIMIZA** el desgaste de los componentes, el tiempo de inactividad y las reparaciones, debido a la humedad

**EXTIENDE** la vida útil del filtro de aceite

**MINIMIZA** la oxidación del aceite, la reducción de los aditivos y congelación, debido a la humedad

**MINIMIZA** la corrosión

Aplicable a tanques de combustible y reservorios hidráulicos donde pueden ocurrir problemas de entrada de agua.



FMS-150-B FMS-200-B FMS-250-B

DESEMPEÑO

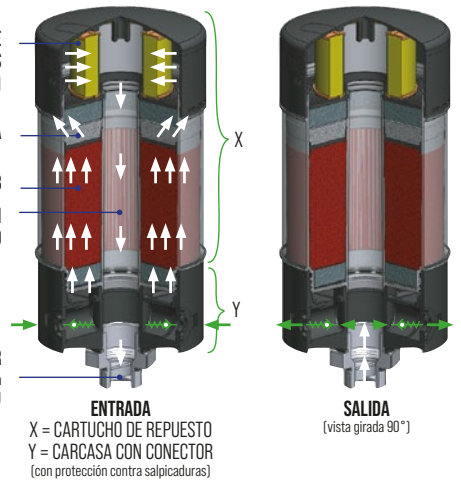
1. ELEMENTO FILTRANTE DE AIRE CON PLEGUES EN ESTRELLA (2 µm)

2. ADSORBENTE A

3. ADSORBENTE B

4. TUBO DE SUCCIÓN INTEGRADO

5. CONECTOR (con protección contra salpicaduras)



CARTUCHOS DE RECAMBIO

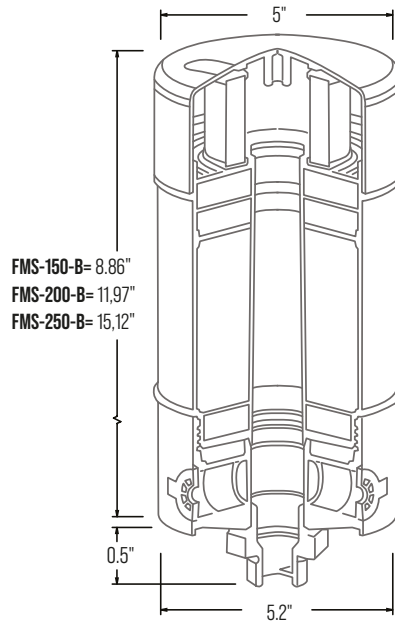


FMS-150-E FMS-200-E FMS-250-E

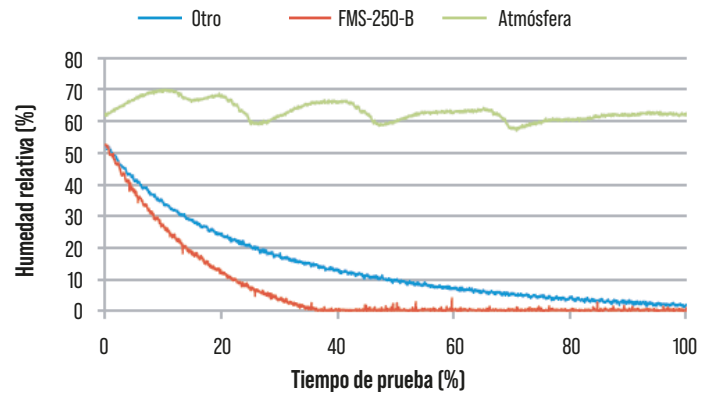


FMS-150-B  
FMS-200-B  
FMS-250-B

RESPIRADOR DE AIRE DESECANTE



### Eficiencia de eliminación de humedad



### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	FMS-150-B	FMS-200-B	FMS-250-B
Capacidad de retención de agua	0.06-0.05 (galón)	0.08-0.13 (galón)	0.20-0.13 (galón)
Tasa de flujo de aire óptima (SCFM)	21 (150 gpm) Máx.	28 (200 gpm)	35 (250 gpm)
Capacidad de secado a humedad media (SCF)	350 Máx.	880 Máx.	1450 Máx.
Capacidad de secado a alta humedad (SCF)	210 Máx.	530 Máx.	880 Máx.
Tamaño de conexión del respirador	2" NPT	2" NPT	2" NPT
Válvula de protección	0.04 psi	0.04 psi	0.04 psi
Reemplazo de elementos	FMS-150-E	FMS-200-E	FMS-250-E
Bypass	0.3 psi - Aplicación móvil recomendada 0.04 psi - Aplicación estacionaria recomendada		



ESCANEA PARA VISITAR NUESTRA WEB



FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,  
PA 15056  
USA

+1 724 340 4210  
info@fms-filtration.com  
fms-filtration.com