



FMS-FCU-1310

UNIDAD DE CONTROL DE FLUIDO

NFPA/T2/6/1
PUNTO DE FATIGA

ISO 3968
Delta P vs Flujo

MANTENIMIENTO PREVENTIVO MÁXIMA EFICIENCIA



PANTALLA
Y TECLADO

CONECTOR DE ALIMENTACION 24 VDC

INTERFAZ
DE DATOS
(DATA)

PUERTO DE SALIDA
PUERTO DE ENTRADA

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO DE LA BOMBA
PUERTO DE DESCARGA USB

La unidad de control de fluidos FCU 1310 combina las ventajas de las unidades de medición de contaminación portátiles con la tecnología de medición TestMate® monitor de contaminación (TCM) y TestMate® sensor de agua (TWS), en un paquete portátil listo para usar en aplicaciones de combustible diésel.

El FCU 1310 es una unidad de servicio portátil y está diseñado para la medición temporal de la contaminación por partículas sólidas y la saturación de agua en aplicaciones de almacenamiento, transferencia y llenado de diésel. Midiendo niveles de contaminación de combustible diésel, así como aceites hidráulicos de base mineral compatibles con sellos Viton®. El FCU 1310 no es compatible con fluidos de agua glicol.

La bomba integrada y las mangueras con conexiones de punto de prueba, que se incluyen, permiten la operación en tanques de almacenamiento de combustible diésel y circuitos de transferencia, así como en depósitos hidráulicos, circuitos de control y circuitos de presión.

MEDICIÓN AUTOMÁTICA
de calificaciones de
limpieza como ISO
4406-1999; SAE AS
4059, y NAS 1638

**CONTAMINACIÓN
POR PARTÍCULAS**
detectado con una celda
de medición óptica

**SATURACIÓN DE AGUA
(0 - 100%)**

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

RANGO VISCOSIDAD
33 a 1622 SUS
(2 a 350 cSt)

**SUMINISTRO
VOLTAJE**
24 VDC

BOMBA INTEGRADA
para control automático
del flujo de aceite

**PRECISIÓN DE
LA MEDICIÓN**
+/- 1/2 código ISO

Para garantizar un funcionamiento seguro con combustible diésel, el FCU 1310 está equipado con un cable de puesta a tierra, junto con un sistema de control de temperatura integral para garantizar que el dispositivo se apague cuando se utiliza por encima de la temperatura crítica del combustible diésel (113 °F, 45 °C).

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Auto diagnóstico	Indicación continua de error a través de LED de estado y pantalla
Valor medido	Código ISO / Clase SAE / Clase NAS / Nivel de saturación / Temperatura
Rango de medición	Muestra desde código ISO 9/8/7 (MÍN.) a 25/24/23 (MÁX.)
	Calibrado dentro del rango ISO 13/11/10 a 23/21/18
	Nivel de saturación 0 a 100 % /
	Temperatura -13°F a 212°F (-25°C a 100°C)
Precisión	± 1/2 Clase ISO en el rango calibrado / ± 2% Escala completa máxima para sat. y temp. de agua
Material de sellado	Sellado FPM
Rango temperatura ambiente	32°F a 113°F (0°C a 45°C)
Rango temperatura almacenamiento	-40°F a 176°F (-40°C a +80°C)
Dimensiones (tapa cerrada)	9.06" H x 16.14" L x 13"D
Clase IP	IP50 en operación, IP67 cuando está cerrada
Peso	Aprox. 29 lbs (13 kg) sin accesorios
Con diésel según	ENTRADA: 0 psi (0 bar)
ASTM D975 4-D o DIN EN 590	SALIDA: 0 psi (0 bar)
DATOS HIDRAULICOS	
Fluido hidráulico	ENTRADA: -7.25 a 650 psi (-0.5 a 45 bar)
Presión operacional con adaptador para líneas de presión	SALIDA: 0 a 7.5 psi (0 a 0.5 bar)
	ENTRADA: 217 a 5000 psi (15 a 345 bar)
	SALIDA: 0 a 7.5 psi (0 a 0.5 bar)
Presión máx.	5000 psi (345 bar)
Rango viscosidad permisible	33 a 1622 SUS (1.5 a 350 cSt)
Rango temperatura del fluido	32°F a 158°F (0°C a +70°C), o hasta 113°F (45°C) para combustible diésel
DATOS ELÉCTRICOS	
Voltaje fuente de alimentación	24 VDC ± 20%, ondulación residual < 10%
Máx. Energía/Consumo actual	100 Watt / 4 A
Interfaz	Conexión de enchufe, 5-polos, macho, M12x1 y USB

Schroeder
INDUSTRIES
Advanced Fluid Conditioning Solutions®

DOBLEMENTE
VERDES

www.fms-filtration.com