



FMS-FCU-1315

UNIDAD DE CONTROL DE FLUIDO

NFPA/T2/6/1
PUNTO DE FATIGA

ISO 3968
Delta P vs Flujo

MANTENIMIENTO PREVENTIVO MÁXIMA EFICIENCIA



PANTALLA
Y TECLADO

CONECTOR DE ALIMENTACION 24 VDC

INTERFAZ
DE DATOS
(DATA)

PUERTO DE SALIDA

PUERTO DE ENTRADA

PUERTO DE DESCARGA USB

INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO DE LA BOMBA

La unidad de control de fluidos FCU 1315 combina las ventajas de las unidades de medición de contaminación portátiles con la tecnología de medición TestMate® monitor de contaminación (TCM) y TestMate® sensor de agua (TWS), en un paquete portátil listo para usar en aplicaciones de combustible diésel.

El FCU 1315 es una unidad de servicio portátil y está diseñado para la medición temporal de la contaminación por partículas sólidas y la saturación de agua en aplicaciones de almacenamiento, transferencia y llenado de diésel. Midiendo niveles de contaminación de combustible diésel, así como aceites hidráulicos de base mineral compatibles con sellos Viton®. El FCU 1315 no es compatible con fluidos de agua glicol.

La bomba integrada y las mangueras con conexiones de punto de prueba, que se incluyen, permiten la operación en tanques de almacenamiento de combustible diésel y circuitos de transferencia, así como en depósitos hidráulicos, circuitos de control y circuitos de presión.

MEDICIÓN AUTOMÁTICA
de calificaciones de
limpieza como ISO
4406:1999; SAE AS
4059, y NAS 1638

**CONTAMINACIÓN
POR PARTÍCULAS**
detectado con una celda
de medición óptica

SATURACIÓN DE AGUA
(0 - 100%)

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

RANGO VISCOSIDAD
33 a 1622 SUS
(2 a 350 cSt)

**SUMINISTRO
VOLTAJE**
24 VDC

BOMBA INTEGRADA
para control automático
del flujo de aceite

**PRECISIÓN DE
LA MEDICIÓN**
+/- 1/2 código ISO

Para garantizar un funcionamiento seguro con combustible diésel, el FCU 1315 está equipado con un cable de puesta a tierra, junto con un sistema de control de temperatura integral para garantizar que el dispositivo se apague cuando se utiliza por encima de la temperatura crítica del combustible diésel (113 °F, 45 °C).

Schroeder
INDUSTRIES
Advanced Fluid Conditioning Solutions®

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Auto diagnóstico	Indicación continua de error a través de LED de estado y pantalla
Valor medido	Código ISO / Clase SAE / Clase NAS / Nivel de saturación / Temperatura
Rango de medición	Muestra desde código ISO 9/8/7 (MÍN.) a 25/24/23 (MÁX.)
	Calibrado dentro del rango ISO 13/11/10 a 23/21/18
	Nivel de saturación 0 a 100 % /
	Temperatura -13°F a 212°F (-25°C a 100°C)
Precisión	± 1/2 Clase ISO en el rango calibrado / ± 2% Escala completa máxima para sat. y temp. de agua
Material de sellado	Sellado FPM
Rango temperatura ambiente	32°F a 113°F (0°C a 45°C)
Rango temperatura almacenamiento	-40°F a 176°F (-40°C a +80°C)
Dimensiones (tapa cerrada)	9.06" H x 16.14" L x 13"D
Clase IP	IP50 en operación, IP67 cuando está cerrada
Peso	Aprox. 29 lbs (13 kg) sin accesorios
Con diésel según	ENTRADA: 0 psi (0 bar)
ASTM D975 4-D o DIN EN 590	SALIDA: 0 psi (0 bar)
DATOS HIDRAULICOS	
Fluido hidráulico	ENTRADA: -725 a 650 psi (-0.5 a 45 bar)
Presión operacional con adaptador para líneas de presión	SALIDA: 0 a 7.5 psi (0 a 0.5 bar)
	ENTRADA: 217 a 5000 psi (15 a 345 bar)
	SALIDA: 0 a 7.5 psi (0 a 0.5 bar)
Presión máx.	5000 psi (345 bar)
Rango viscosidad permisible	33 a 1622 SUS (1.5 a 350 cSt)
Rango temperatura del fluido	32°F a 158°F (0°C a +70°C), o hasta 113°F (45°C) para combustible diésel
DATOS ELÉCTRICOS	
Voltaje fuente de alimentación	24 VDC ± 20%, ondulación residual < 10%
Máx. Energía/Consumo actual	100 Watt / 4 A
Interfaz	Conexión de enchufe, 5-polos, macho, M12x1 y USB