



ACEITE ULTRA **LIMPIO** **MÁXIMO** RENDIMIENTO

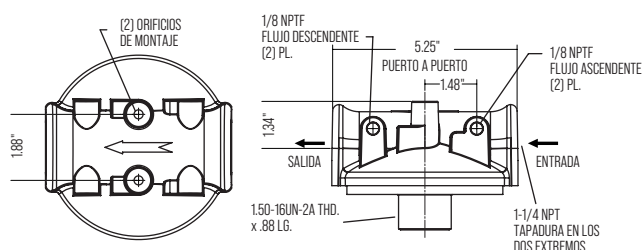
La contaminación por partículas es la principal causa de los fallos de los sistemas hidráulicos. Más del 80% del desgaste de los componentes es producido por las partículas, y el desgaste por abrasión representa dos tercios de esa cifra.

Una operación que funciona con aceite contaminado por partículas es como si lijara con arena a alta presión el interior de sus sistemas hidráulicos. La contaminación por partículas deteriora las superficies metálicas e impacta directamente en las mangueras y los sellos, lo que provoca fugas, fallos en el sistema, pérdida de carga, caídas de producción y crea un posible peligro laboral con mayor riesgo de accidentes.

EL FACTOR BETA (EFICIENCIA EN ELIMINACIÓN DE CONTAMINACIÓN) MÁS ALTO DEL MERCADO

Beta 4>4193

Como asesores expertos, evaluamos su condición actual y diseñamos una estrategia de control de contaminación, de acuerdo a su necesidad, para mantener su operación dentro de Norma ISO 4406 óptima.



MÁS TIEMPO de funcionamiento del sistema

DISMINUCIÓN en fallas y tiempo de paralización

MEJOR COSTO de mantenimiento

MEJOR COSTO de producción

MEJOR COSTO de reposición de equipos

MEJOR COSTO total de fluidos

BENEFICIOS DE LA FILTRACIÓN FMS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CARCASA

Max. Flujo por carcasa	25 gpm
Puerto de conexión	1 1/4" NPT
Puertos adicionales	4 x 1/8" NPT (2 X US & 1 DS)
Opciones de elementos	FMS-1/25-P (partículas) FMS-W25-A (absorbente)
Max. Presión operacional	100 psi (7 bar)
Min. Presión de rendimiento	150 psi (10 bar)
Rango de temperatura	-20°F to 225° (-29°C to 107°C)
Bypass	30 psi (2 bar)
Base del filtro	Aluminio moldeado
Carcasa del elemento	Acero
Despeje para cambio de elemento	2.5" (65 mm)
Peso	5 lbs (2.3 kg)



FMS-1/25-P
ELEMENTO DE ACEITE HIDRÁULICO

FMS-W25-A
ELEMENTO ABSORBENTE DE AGUA

SISTEMA HIDRÁULICO ULTRA LIMPIO



RETENCIÓN DE PARTÍCULAS



ABSORCIÓN DE AGUA



THETA 4>4310 PRUEBA DE PASO ÚNICO

	CÓDIGOS ISO	PARTÍCULAS		
		4 µm	6 µm	14 µm
Nivel de contaminación del reservorio	22/21/18	31898	14071	542
Limpieza promedio después de filtración	10/8/6	7.4	1.7	0.34

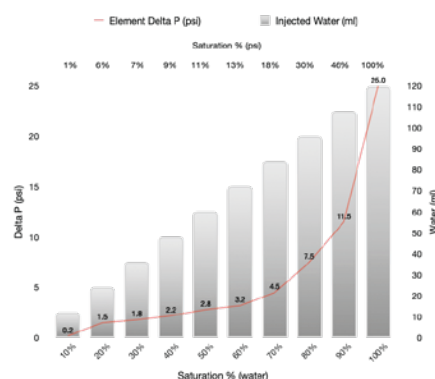
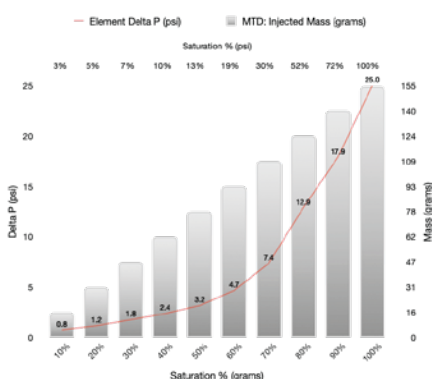
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ELEMENTO

FMS-1/25-P

Eficiencia	Beta 4>4193 (ISO 16889:99)
DHC	310 gr (MTD)
Flujo recomendado	4 gpm
Dimensiones	10x5x5"
Peso	ND lbs
Carcasa	FMS-25-BP

FMS-W25-A

Eficiencia	95%
WHC	1000 ml
Flujo máximo	40 gpm
Flujo recomendado	25 gpm
Dimensiones	10x5x5"
Peso	ND lbs
Carcasa	FMS-25-BP



Un óptimo rendimiento de los sistemas hidráulicos va más allá del uso del aceite adecuado, también depende de unas buenas prácticas de mantenimiento y de adoptar la estrategia adecuada para garantizar un entorno operativo limpio. Los sistemas de filtración FMS garantizan una limpieza absoluta del fluido hasta el punto de que la contaminación por partículas no es un factor de riesgo de fallos de ningún componente en el sistema.

El agua y las emulsiones es causante de hasta el 15% de la pérdida de potencia, por ende de hasta el 15% de incremento del consumo de combustible. Todo plan de control de contaminación ISO 4406, debe contemplar el agua y emulsiones con sistemas certificados SAE J1488.



ESCANEA PARA VISITAR NUESTRA WEB



FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,
PA 15056
USA

+1 724 340 4210
info@fms-filtration.com
fms-filtration.com