



FMS-1/350-P
ELEMENTO DE ALTO CAUDAL

FMS-C70-BPE
ELEMENTO COALESCENTE DE COMBUSTIBLE

ENTREGA **ULTRA LIMPIA Y ULTRA SECA**

FMS-1/350-P

FMS-C70-BPE



RETENCIÓN DE PARTÍCULAS



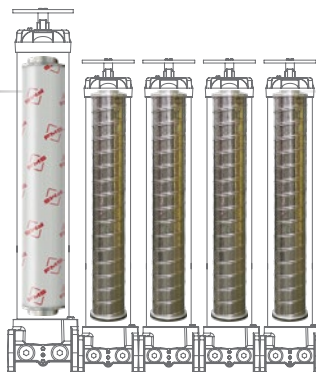
ELIMINACIÓN POR COALESCENCIA DE AGUA/EMULSIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ELEMENTO FMS-1/350-P

Eficiencia	Beta 4-4193 (ISO 16889-99)
DHC	3000gr @300gpm (MTD)
	6000gr @75gpm
Presión máxima	150 psi
Flujo recomendado	350 gpm
Dimensiones	42 x 6.25 x 6.25"
Peso	21 lbs
Carcasa	FMS-350-BP

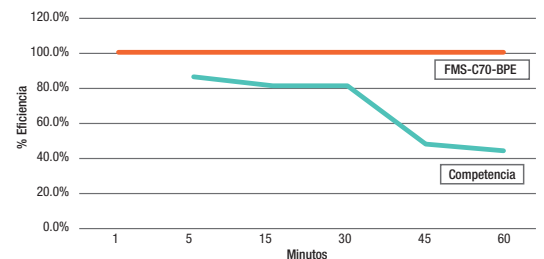
THETA 4-4310 PRUEBA DE PASO ÚNICO

	CÓDIGOS ISO	PARTÍCULAS		
		4 µm	6 µm	14 µm
Nivel de contaminación del reservorio	22/21/18	31898	14071	542
Limpieza promedio después de filtración	10/8/6	7.4	1.7	0.34



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ELEMENTO FMS-C70-BPE

Eficiencia	98.6% SAE J1488 Certificado
WHC	Drenar
Presión máxima	80 gpm
Flujo recomendado	70 gpm
Dimensiones	40x6x6"
Peso	18 lbs
Carcasa	FMS-C70-BP



El control de contaminación al despacho es parte fundamental de una práctica óptima. Nuestros filtros para cajas de seguridad con conexión inferior son los únicos que pueden instalarse en los lomos de los tanques subterráneos y manejar varias pistolas de despacho.

El agua y las emulsiones es causante de hasta el 15% de la pérdida de potencia, por ende de hasta el 15% de incremento del consumo de combustible. Todo plan de control de contaminación ISO 4406, debe contemplar el agua y emulsiones con sistemas certificados SAE J1488.



ESCANEA PARA VISITAR NUESTRA WEB



FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,
PA 15056
USA

+1 724 340 4210
info@fms-filtration.com
fms-filtration.com