



ACEITE ULTRA LIMPIO MÁXIMO RENDIMIENTO

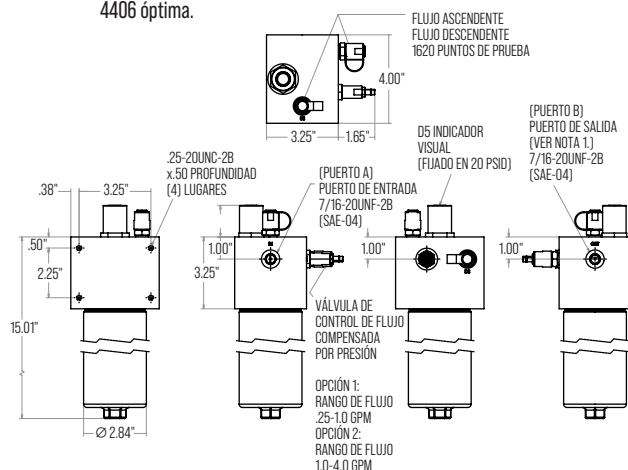
La contaminación por partículas es la principal causa de los fallos de los sistemas hidráulicos. Más del 80% del desgaste de los componentes es producido por las partículas, y el desgaste por abrasión representa dos tercios de esa cifra.

Una operación que funciona con aceite contaminado por partículas es como si lijara con arena a alta presión el interior de sus sistemas hidráulicos. La contaminación por partículas deteriora las superficies metálicas e impacta directamente en las mangueras y los sellos, lo que provoca fugas, fallos en el sistema, pérdida de carga, caídas de producción y crea un posible peligro laboral con mayor riesgo de accidentes.

EL FACTOR BETA (EFICIENCIA EN ELIMINACIÓN DE CONTAMINACIÓN) MÁS ALTO DEL MERCADO

Beta 4>4193

Como asesores expertos, evaluamos su condición actual y diseñamos una estrategia de control de contaminación, de acuerdo a su necesidad, para mantener su operación dentro de Norma ISO 4406 óptima.



MÁS TIEMPO de funcionamiento del sistema

DISMINUCIÓN en fallas y tiempo de paralización

MEJOR COSTO de mantenimiento

MEJOR COSTO de producción

MEJOR COSTO de reposición de equipos

MEJOR COSTO total de fluidos

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CARCASA

Máx. Flujo por carcasa	Hasta 1 gpm (Hasta 3 gpm opcional)
Puerto de conexión	SAE-04
Pruebas ISO	US/DS 1620 Puntos de prueba
Delta P	Indicador emergente (sensor opcional)
Válvula de control de flujo compensada por presión	0.1 - 1 gpm (3gpm opcional)
Apertura de bypass	25 psi (1.7 bar)
Opciones de elementos	FMS-1.6-PA (partículas & absorbente)
Máx. Presión operacional	3000 psi (210 bar)
Presión mínima de flujo	Póngase en contacto con la fábrica
Rango de temperatura	-20°F a 225 ° (-29°C a 107°C)
Máx. Depósito de aceite hidráulico	200 gls
Base del filtro	Aluminio
Carcasa del elemento	Aluminio
Peso	6 lbs (2.2 kg)
Despeje para cambio de elemento	4.5" (115 mm)



SISTEMA HIDRÁULICO ULTRA LIMPIO

Los sistemas hidráulicos modernos imponen exigentes condiciones de limpieza para conservar y prolongar la vida útil de componentes tan sensibles como las servo-válvulas, motores/ bombas de paletas y pistones, y válvulas de control direccional y de presión.

El ciclo de abrasión por contaminación, desgaste de superficies y acumulación de residuos continúa hasta que las partículas son retenidas por un filtro o son expulsadas del sistema. Cuanto más tiempo permanezcan las partículas en el sistema, más daños causarán.

TABLA DE CÓDIGOS DE LIMPIEZA ISO RECOMENDADOS

Equipo	Presión >212 bar >3000 psi	Equipo	Presión >212 bar >3000 psi
Bombas		Actuadores	
Pistón fijo	17/15/12	Cilindro	15/13/10
Paletas fijas	18/16/13	Motor de paletas	18/16/13
Pistón variable	16/14/11	Motor de pistones axiales	17/15/12
Válvulas		Motor de engranajes	18/16/13
Cartucho	17/15/12	Motor de pistones radiales	18/16/13
Válvula de control	19/17/14	Transmisión hidrostática	16/14/11
Direccional (solenóide)	18/16/13	Banco de pruebas	15/13/10
Control de flujo	17/15/12		
Control de presión (modulante)	16/14/11	Rodamientos	>140 bar >2000 psi
Válvula de cartucho proporcional	16/14/11	Rodamiento de rulimanes	15/13/10
Direccional proporcional	16/14/11	Caja de cambios (industrial)	18/16/13
Control de flujo proporcional	16/14/11	Cojinete de deslizamiento (alta velocidad)	17/15/12
Control de presión proporcional	16/14/11	Cojinete de deslizamiento (baja velocidad)	17/15/12
Servoválvula	15/13/10	Rodamiento de rodillos	16/14/11



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ELEMENTO

Eficiencia	Beta 4-4193 (ISO 16889:99)
DHC	40gr @1gpm (MTD)
Calibración de flujo	0.1-1 gpm (1-3 gpm opcional)
Dimensiones	12x2.1x2.1"
Peso	0.3 lbs
Carcasa	FMS-3-TP

Un óptimo rendimiento de los sistemas hidráulicos va más allá del uso del aceite adecuado, también depende de unas buenas prácticas de mantenimiento y de adoptar la estrategia adecuada para garantizar un entorno operativo limpio. Los sistemas de filtración FMS garantizan una limpieza absoluta del fluido hasta el punto de que la contaminación por partículas no es un factor de riesgo de fallos de ningún componente en el sistema.

LIMPIEZA ISO REQUERIDA SISTEMAS DE MÁQUINAS NUEVAS:

MOTORES DIESEL: 17/15/12 SISTEMAS HIDRÁULICOS: 15/13/10

Limpieza actual de la máquina ISO	Objetivo	Objetivo	Objetivo	Objetivo	Objetivo	Objetivo
23/21/18	20/18/15	19/17/14	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10
22/20/17	19/17/14	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9
21/19/16	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9	13/11/8
20/18/15	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9	13/11/8	-
19/17/14	16/14/11	15/13/10	14/12/9	13/11/8	-	-
18/16/13	15/13/10	14/12/9	13/11/8	-	-	-
17/15/12	14/12/9	13/11/8	-	-	-	-
16/14/11	13/11/8	-	-	-	-	-
15/13/10	13/11/8	-	-	-	-	-
Factor de extensión de la vida útil	2X	3X	4X	5X	6X	7X



ESCANEA PARA VISITAR NUESTRA WEB

FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,
PA 15056
USA

+1 724 340 4210
info@fms-filtration.com
fms-filtration.com