



# ACEITE ULTRA LIMPIO **MÁXIMO** RENDIMIENTO

La unidad portátil de filtración **HFS** se utiliza como equipo de servicio para transferencia, limpieza y acondicionamiento de aceites —tanto nuevos como en operación— en sistemas hidráulicos. Puede configurarse con dos tipos de elementos: uno para partículas sólidas y otro para agua libre.

Las partículas sólidas son la principal causa de fallos en sistemas hidráulicos, responsables de más del 80% del desgaste por abrasión. Erosionan superficies, dañan mangueras y sellos; además, provocan fugas, rupturas y riesgos de seguridad. El sistema de filtración FMS mantiene la limpieza del fluido conforme a la Norma ISO 4406, por debajo de ISO 15/13/10, dando máxima protección a sus equipos, extendiendo la vida útil de los componentes y del lubricante.

Además de controlar los contaminantes sólidos, también es indispensable mantener un fluido seco para el correcto funcionamiento de todo sistema hidráulico.



PARA VISCOSIDADES DE HASTA

**350 cSt**



USO 24/7  
NON-STOP

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA CARCASA

Clasificación de flujo	4 gpm
Apertura de Bypass	25 psi (1.7 bar)
Opciones de elementos	FMS-1/25-P, FMS-3/25-P (partículas) FMS-W25-A (absorbente)
Presión de la manguera	30 psig (2.0 bar) @ 150°F (65.6°C) Vacío total @ 150°F (65.6°C)
Temperatura del fluido	25°F a 150°F (-4°C a 65°C)
Sumidero de aceite hidráulico	100 gls (21/20/16 baja a 15/13/10 en 60 min)
Viscosidad Máxima	350 cSt
Voltaje	120V, 1 Fase, 60Hz 230V, 1 Fase, 60Hz (50Hz opcional)
Material de sellado	Buna N
Peso	85 lbs (depende de la configuración)
Compatibilidad	Todos los fluidos hidráulicos a base de petróleo. <small>Comuníquese con la fábrica para usar con otros fluidos.</small>

## BENEFICIOS

MÁS TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA



MEJOR COSTO TOTAL DE FLUIDOS



MEJOR COSTO DE REPOSICIÓN DE EQUIPOS



DISMINUCIÓN EN FALLAS Y TIEMPO DE PARALIZACIÓN



MEJOR COSTO DE MANTENIMIENTO



MEJOR COSTO DE PRODUCCIÓN



## APLICACIONES





**FMS-1/25-P**  
ELEMENTO DE PARTÍCULAS

**FMS-W25-A**  
ELEMENTO ABSORBENTE DE AGUA



# SISTEMA HIDRÁULICO ULTRA LIMPIO

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL ELEMENTO



**RETENCIÓN  
DE PARTÍCULAS**



FMS-1/25-P	
Eficiencia	Beta 4-4194
DHC	310gr @4gpm (MTD)
Flujo máximo	50 gpm
Flujo recomendado	25 gpm
Dimensiones	10x5x5"
Peso	4.5 lbs

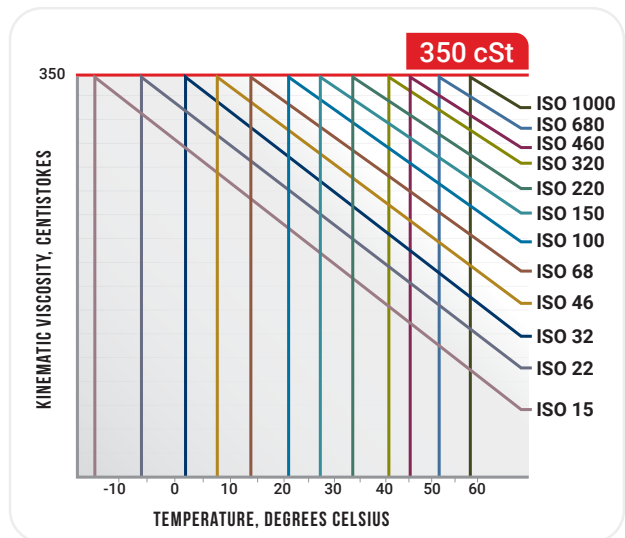
**FMS-W25-A**

Eficiencia	95%
WHC	1000 ml
Flujo máximo	40 gpm
Flujo recomendado	25 gpm
Dimensiones	10x5x5"
Peso	4.5 lbs



**ABSORCIÓN  
DE AGUA**

## RANGOS DE OPERACIÓN: TEMPERATURA - VISCOSIDAD



VISITA NUESTRA WEB



FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,  
PA 15056  
USA

+1 724 340 4210  
info@fms-filtration.com  
fms-filtration.com