



FMS-HFS-15

DIÁLISIS PARA ACEITE HIDRÁULICO

NFPA/T2/6/1
PUNTO DE FATIGA

ISO 3968
Delta P vs Flujo



ACEITE ULTRA LIMPIO MÁXIMO RENDIMIENTO

La unidad portátil de filtración manual HFS se utiliza como unidad de servicio para llenar sistemas hidráulicos, limpiar sistemas hidráulicos pequeños y limpiar en flujo de derivación. Los elementos del filtro eliminan la contaminación de partículas sólidas y agua libre.

El HFS también puede ser suministrado con un Sensor de Contaminación CS 1000, lo que permite monitorear la contaminación de partículas sólidas en el aceite al mismo tiempo. Los resultados de la clase de limpieza se muestran de acuerdo a las clasificaciones ISO y SAE.

MEJOR VIDA ÚTIL DE COMPONENTES Y FILTROS DEL SISTEMA

MAYOR VIDA ÚTIL DEL ACEITE

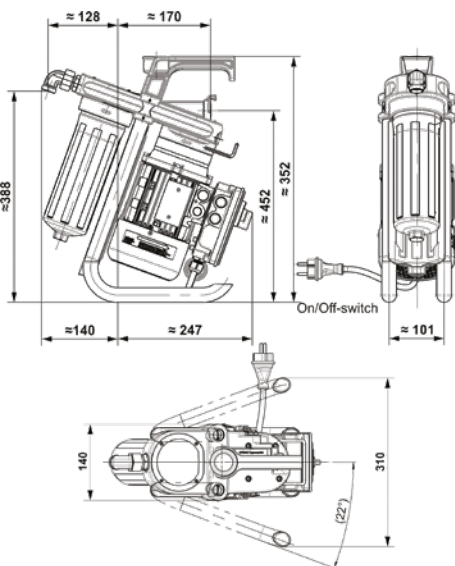
MAYOR DISPONIBILIDAD DE LA MÁQUINA

CS 1000 (OPCIONAL) GARANTIZA MONITOREO DE LA LIMPIEZA DEL ACEITE

PROTECCIÓN CONTRA EL FUNCIONAMIENTO EN SECO

FÁCIL OPERACIÓN CON DISEÑO COMPACTO

BENEFICIOS



APLICACIONES

- Llenado de sistemas hidráulicos con filtrado y sin filtrado
- Filtración temporal fuera de línea de sistemas hidráulicos
- Transferencia de fluidos con o sin filtrado
- Drenaje no filtrado de tanques hidráulicos
- Recirculación de aceite de fugas en bancos de pruebas

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Clasificación de flujo	4gpm (15 L/min)
Tipo de bomba	Bomba de paletas
Presión máxima	58 psi (4.0 bar)
Presión máxima admisible	-5.8 a 8.7 psi (-0.4 bar a + 0.6 bar)
Rango de viscosidad	42 SUS a 1623 SUS (5 a 350cSt)
Temperatura del fluido	14 a 176°F (-10 a +80 °C)
Temperatura ambiente	14 a 104°F (-10 a +40 °C)
Material de sellado	FKM (Viton®)
Peso	30.9 lb (14 kg)
Mangueras con varillas prensadas (estándar)	Longitud de la manguera de succión: 8.2' (2.5m)
	Longitud de la manguera de retorno: 8.2' (2.5m)
Material de la manguera	PVC
Material de la varilla	Acero galvanizado

MAYOR EFICIENCIA DE REMOCIÓN DE CONTAMINANTES CON LA TASA BETA MÁS ALTA EN EL MERCADO

Beta 4>4194



www.fms-filtration.com