



FMS-TCM-FC

MONITOR DE CONTAMINACIÓN TESTMATE®

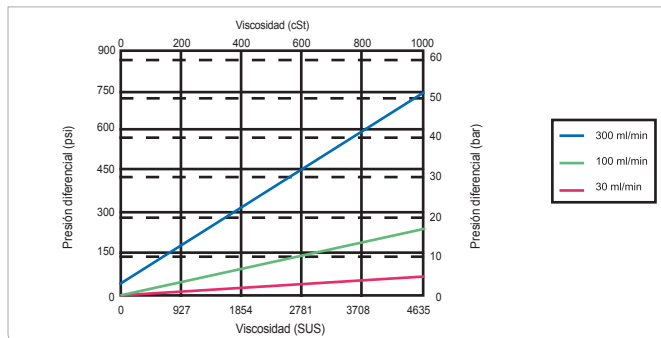
NFPA/T2/6/1
PUNTO DE FATIGA

ISO 3968
Delta P vs Flujo

MANTENIMIENTO PREVENTIVO MÁXIMA EFICIENCIA

El monitor de contaminación TestMate (TCM) se encuentra entre la última generación de monitores de partículas que miden continuamente la contaminación sólida en fluidos. En una caja de 4 pulgadas de diámetro, el TCM utiliza un sensor óptico y mide partículas en cuatro tamaños: >4, >6, >14 y >21 micrones. Los resultados de la medición pueden emitirse como un código de contaminación según ISO 4406:1999 o SAE como un código de contaminación según ISO 4406:1999 o SAE AS 4059 (D).

El TCM está diseñado para conectarse a líneas hidráulicas y de lubricación con presiones de hasta 4350 psi (300 bar) y viscosidades de hasta 4635 SUS (1000 cSt). La unidad requiere que se desvíe un pequeño flujo de aceite (entre 30 ml/min y 300 ml/min) para fines de medición.



Proporciona al usuario un sensor estacionario más pequeño, más resistente y más versátil que puede auto diagnosticarse continuamente con indicación de error a través del LED de estado.

La atractiva relación costo-rendimiento lo hace especialmente aplicable para aplicaciones OEM. El monitoreo de condición en línea y en tiempo real le permite tener un mantenimiento predictivo total.

Schroeder
INDUSTRIES
Advanced Fluid Conditioning Solutions®

MIDE PARTÍCULAS en cuatro tamaños >4, >6, >14, >21 micras

PANTALLA Y TECLADO se puede girar

Códigos ISO o SAE se pueden emitir en una señal analógica de 4-20 mA

MONTAJE en tubo o pared

COMPATIBLE con fluidos minerales estándar y ésteres de fosfato

Puertos de entrada y de salida INTERCAMBIABLES (bi-direccionales)

CARACTERÍSTICAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de medición	Rangos de visualización entre ISO 28/27/26 y 9/8/7 Calibración dentro de rangos ISO 23/21/19 al 13/11/10
Auto diagnóstico	Continuamente con indicación de error en LED de estado
Entrada/Salida	4350 psi (300 bar) max.
Conexiones	Entrada: ISO 228 G1/4 Roscado Salida: ISO 228 G1/4 Roscado
Tasa de flujo del sensor	30 a 300 ml/min
Rango de viscosidad permisible	0 a 4635 SUS (1 a 1,000 cSt)
Rango de temperatura del fluido	32° a 185° F (0° a +85° C)
Voltaje fuente de alimentación	9 a 36 VDC ondulación residual <10%
Consumo de energía	3 WATT máx.
Salidas eléctricas	Análogo de 4 a 20mA; 0 to 10V (opción) RS485 para comunicación con software CoCos 1000
Especificaciones eléctricas	Salida analógica de 4 a 20 mA (carga máx. 300Ω); Salida de 0 to 10 V (resistencia de carga mín. 820Ω) Salida límite de conmutación (MOSFET): máx. corriente 1.5A
Rango de temperatura ambiente	-22° a 176° F (-30° a +80° C)
Temperatura de almacenamiento	-40° a 176° F (-40° a +80° C)
Humedad relativa	Máx. 95%, sin condensación
Material del sello	Aceite Mineral: FPM Éster de fosfato: EPDM
Clase de seguridad eléctrica	III (protección de bajo voltaje)
Clase IP	IP67
Peso	2.9 lbs (1.3 kg)