



FMS-1/350-P
ELEMENTO DE ALTA VAZÃO

FMS-C70-BPE
ELEMENTO COALESCENTE DE COMBUSTÍVEL

ENTREGA ULTRALIMPO E ULTRA SECO

FMS-1/350-P

FMS-C70-BPE



**RETENÇÃO
DE PARTÍCULAS**



**ELIMINAÇÃO POR COALESCÊNCIA
DE ÁGUA/EMULSÕES**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ELEMENTO FMS-1/350-P

Eficiência	Beta 4-4193 (ISO 16889:99)
DHC	3000gr @300gpm (MTD) 6000gr @75gpm
Pressão máxima	150 psi
Fluxo recomendado	350 gpm
Dimensões	42 x 6.25 x 6.25"
Peso	21 lbs
Carcaça	FMS-350-BP

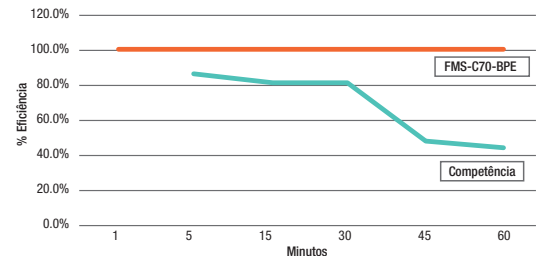
THETA 4-5033 TESTE DE PASSO ÚNICO

	CÓDIGOS ISO	PARTÍCULAS		
		4 µm	6 µm	14 µm
Nível de contaminação do reservatório	22/21/18	31898	14071	542
Limpeza média após a filtração	10/8/6	7.4	1.7	0.34



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ELEMENTO FMS-C70-BPE

Eficiência	98.6% SAE J1488 Certificado
DHC (capacidade de retenção de sujeira)	Drenar
Pressão máxima	80 gpm
Fluxo recomendado	70 gpm
Dimensões	40 x 6 x 6"
Peso	18 lbs
Carcaça	FMS-C70-BP



O controle de contaminação no abastecimento é uma parte fundamental das boas práticas. Nossos filtros para caixas de segurança de conexão inferior são os únicos que podem ser instalados na parte de trás de tanques subterrâneos e lidar com vários bicos de abastecimento.

Água e emulsões são a causa de até 15% de perda de potência, portanto, até 15% de aumento no consumo de combustível. Todo plano de controle de contaminação ISO 4406 deve considerar água e emulsões com sistemas certificados SAE J1488.



ESCANEE PARA VISITAR NOSSO WEB



FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,
PA 15056
USA

+1 724 340 4210
info@fms-filtration.com
fms-filtration.com