



ÓLEO ULTRALIMPO MÁXIMA PERFORMANCE

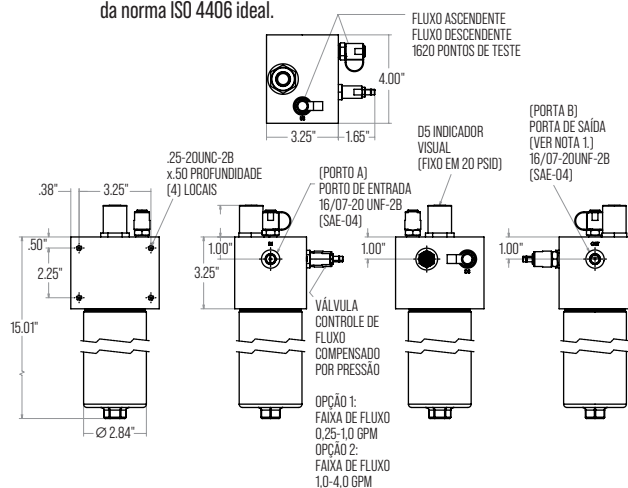
A contaminação por partículas é a principal causa de falha do sistema hidráulico. Mais de 80% do desgaste de componentes é causado por partículas, sendo que o desgaste abrasivo é responsável por dois terços desse número.

Uma operação com óleo contaminado com partículas é como um jato de areia de alta pressão no interior de seus sistemas hidráulicos. A contaminação por partículas deteriora as superfícies metálicas e afeta diretamente as mangueiras e vedações, causando vazamentos, falhas no sistema, perda de carga, quedas de produção e criando um risco potencial no local de trabalho com maior risco de acidentes.

O FATOR BETA (EFICIÊNCIA NA ELIMINAÇÃO DE CONTAMINAÇÃO) O MAIS ALTO DO MERCADO

Beta 4>4193

Como consultores especializados, avaliamos sua condição atual e projetamos uma estratégia de controle de contaminação, de acordo com suas necessidades, para manter sua operação dentro da norma ISO 4406 ideal.



MAIOR TEMPO
de atividade
do sistema

MENOR CUSTO
de substituição
de equipamentos

MENOR CUSTO
de manutenção

MENOR CUSTO
de produção

DIMINUIÇÃO de falhas e
tempo de inatividade

MENOR CUSTO
total de fluidos

BENEFÍCIOS DA FILTRAÇÃO FMS

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA CARÇA

Máximo fluxo por carcaça	Até 3,8 LPM (Hasta 11,4 LPM opcional)
Porta de conexão	SAE-04
Testes ISO	US/DS 1620 Pontos de prova
Delta P	Indicador pop-up (sensor opcional)
Válvula de Controle de Fluxo Compensado por Pressão	0.1 - 1 gpm (3gpm opcional)
Abertura do bypass	25 psi (1.7 bar)
Opções de elemento	FMS-1.6-PA (partículas & absorvente)
Maxima pressão operacional	3000 psi (210 bar)
Pressão de fluxo mínima	Contate nosso dpto técnico
Faixa de temperatura	-20°F a 225° (-29°C a 107°C)
Capacidade max reservatório fluido hidráulico	200 gls
Cabeçote	Alumínio
Carcaça	Alumínio
Peso	6 lbs (2.2 kg)
Dreno para troca de elemento	4.5" (115 mm)



SISTEMA HIDRÁULICO ULTRALIMPO

Os sistemas hidráulicos modernos impõem condições extremas de limpeza para preservar e prolongar a vida útil de componentes sensíveis como servoválvulas, motores/bombas de palhetas e pistão, e válvulas de controle de pressão.

O ciclo de abrasão por contaminação, desgaste da superfície e acúmulo de detritos continua até que as partículas sejam retidas por um filtro ou sejam levadas para fora do sistema. Quanto mais tempo as partículas permanecerem no sistema, mais danos causarão.

TABELA DE CÓDIGOS DE LIMPEZA ISO RECOMENDADOS

Equipo	Pressão >212 bar >3000 psi	Equipo	Pressão >212 bar >3000 psi
Bombas		Atuadores	
Pistão Fixo	17/15/12	Cilindro	15/13/10
Pás fixas	18/16/13	Motor de palhetas	18/16/13
Pistão variável	16/14/11	Motor de pistão axial	17/15/12
Valvulas		Motor da engrenagem	18/16/13
Cartucho	17/15/12	Motor de pistão radial	18/16/13
Válvula de controle	19/17/14	Transmissão hidrostática	16/14/11
Direcional (solenóide)	18/16/13	Banco de testes	15/13/10
Controle de fluxo	17/15/12	Rolamentos >140 bar >2000 psi	
Controle de pressão (modulação)	16/14/11	Rolamento de rolos	15/13/10
Válvula de cartucho proporcional	16/14/11	Redutor (industrial)	18/16/13
Direcional proporcional	16/14/11	Rolamento deslizante (alta velocidade)	17/15/12
Controle de fluxo proporcional	16/14/11	Rolamento deslizante (baixa velocidade)	17/15/12
Controle de pressão proporcional	16/14/11	Rolamento de rolos	16/14/11
Servoválvula	15/13/10		



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ELEMENTO

Eficiência	Beta 4-4193 (ISO 16889:99)
DHC / Retenção de sujeira	40gr @1gpm (MTD)
Calibração de Fluxo	0,1-1 gpm (1-3 gpm opcional)
Dimensões	12x2.1x2.1"
Peso	0.3 lbs
Carcaça	FMS-3-TP

O desempenho ideal do sistema hidráulico vai além do uso do óleo certo, também depende de boas práticas de manutenção e da adoção da estratégia certa para garantir um ambiente operacional limpo. Os sistemas de filtragem FMS garantem uma limpeza absoluta do fluido a ponto de a contaminação por partículas não ser um fator de risco para a falha de qualquer componente do sistema.

LIMPEZA NECESSÁRIA PARA NOVOS SISTEMAS DE MÁQUINA ISO

MOTORES DIESEL: 17/15/12 SISTEMAS HIDRÁULICOS: 15/13/10

Limpeza atual da máquina ISO 4406	Objetivo	Objetivo	Objetivo	Objetivo	Objetivo	Objetivo
23/21/18	20/18/15	19/17/14	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10
22/20/17	19/17/14	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9
21/19/16	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9	13/11/8
20/18/15	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9	13/11/8	-
19/17/14	16/14/11	15/13/10	14/12/9	13/11/8	-	-
18/16/13	15/13/10	14/12/9	13/11/8	-	-	-
17/15/12	14/12/9	13/11/8	-	-	-	-
16/14/11	13/11/8	-	-	-	-	-
15/13/10	13/11/8	-	-	-	-	-
Fator de extensão de vida útil	2X	3X	4X	5X	6X	7X



ESCANEIE PARA VISITAR NOSSO WEB

FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,
PA 15056
USA

+1 724 340 4210
info@fms-filtration.com
fms-filtration.com