



# FMS-350-BP/S1

FILTRO DE ALTA VAZÃO  
COM CONEXÃO INFERIOR

# FMS-C70-BP/S2

COALESCEDOR DE ALTA VAZÃO  
PORTA INFERIOR

NFPA/T2/6/1  
PONTO DE FADIGA

ISO 3968  
Delta P vs Fluxo

# MENOS CONSUMO DE COMBUSTÍVEL MAIS POTÊNCIA

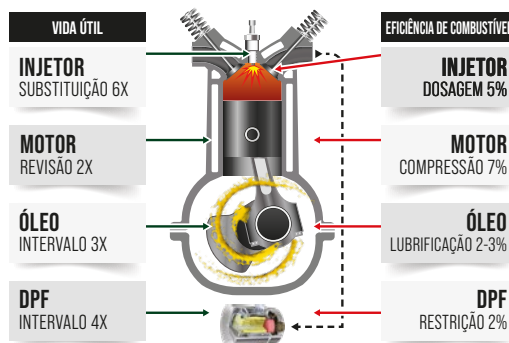
Os sistemas de ultrafiltração FMS comprovam em campo que podem fornecer o diesel ultralimpo e ultraseco, com níveis de limpeza de combustível menores que ISSO 4406 11/8/7. Sob condições operacionais extremas, em uma única passagem, o que permite que se obtenha a máxima potência do motor, com desempenho perfeito.

Isso significa gerenciamento e controle otimizados da contaminação por partículas, água e emulsões no diesel, isso é essencial em motores modernos que lidam com tolerâncias e folgas muito pequenas e pressões de injeção muito altas.

É de amplo conhecimento que a contaminação reduz a vida útil dos componentes mecânicos e lubrificantes, porém, uma compreensão adequada da relação entre a limpeza do combustível com certificação ISSO 4406 e a vida útil dos componentes deve ser sempre o foco de uma boa prática de manutenção preditiva.



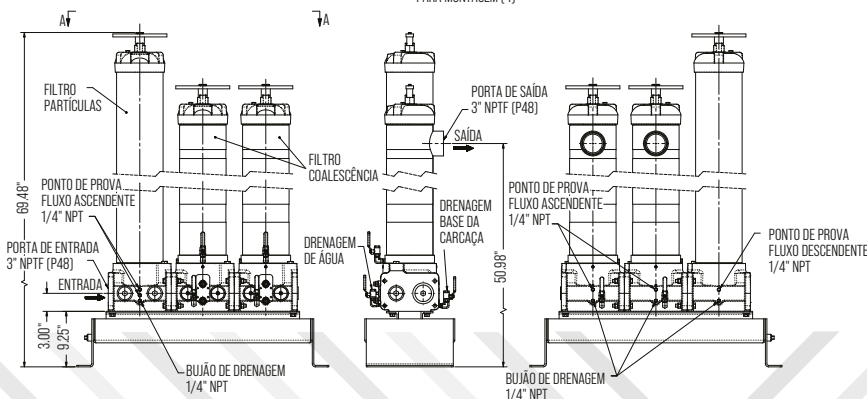
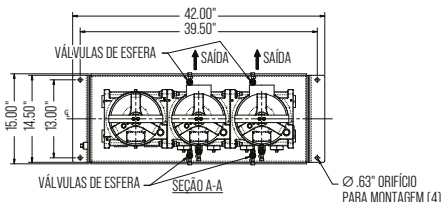
## BENEFÍCIOS DA FILTRAÇÃO FMS



FMS-350-BP/S1-FMS-C70-BP/S2

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA CARÇAÇA

<b>Classificação de fluxo</b>	Hasta 140 gpm (530 L/min)
<b>Porta de conexão</b>	3" NPT
<b>Portas Adicionais</b>	Filtro partículas: 2x pontos de prova, 2x manômetros, 1x indicador Delta P (pop-up ou sensor)
	Filtro coalescência: 2 x 1/4" NPT (US & DS)
<b>Opções de elementos</b>	FMS-1/350-P - FMS-C70-BPE
<b>Máx. Pressão operacional</b>	100 psi (7 bar)
<b>Mín. Pressão de rendimento</b>	400 psi (28 bar)
<b>Intervalo de temperatura</b>	-32° F a 165° (0° C a 74° C)
<b>Derivação</b>	Filtro partículas: 15 psi (1.03 bar)
	Filtro coalescência: 25 psi (2 bar)
<b>Cabeçote móvel</b>	Alumínio anodizado
<b>Carcaça do elemento</b>	Aço - Tinta epóxi não-eletrolítica com alto teor de fósforo. Niquelado (padrão)
<b>Cobertura</b>	Aço chapeado
<b>Peso</b>	596 lbs
<b>Esvaziamento para troca de elemento</b>	33.8" (858 mm)





# FMS-1/350-P

FILTRO DE ALTA VAZÃO

# FMS-C70-BPE

FILTRO COALESCENTE DE COMBUSTÍVEL

MÍDIA 100% SINTÉTICOS

## ENTREGA

# ULTRALIMPO E ULTRA SECO

## FMS-1/350-P

## FMS-C70-BPE



### RETENÇÃO DE PARTÍCULAS



### ELIMINAÇÃO POR COALESCÊNCIA DE ÁGUA/EMULSÕES

#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ELEMENTO FMS-1/350-P

Eficiência	Beta 4-4193 (ISO 16889:99)
DHC	3000 gramos (MTD)
Pressão máxima	150 psi
Fluxo recomendado	350 gpm
Dimensões	42 x 6.25 x 6.25"
Peso	21 lbs
Carcaça	FMS-350-BP

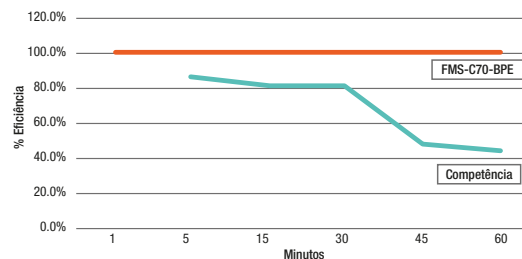
#### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ELEMENTO FMS-C70-BPE

Eficiência	98.6% SAE J1488 Certificado
DHC (capacidade de retenção de sujeira)	Drenar
Pressão máxima	80 gpm
Fluxo recomendado	70 gpm
Dimensões	40 x 6 x 6"
Peso	18 lbs
Carcaça	FMS-C70-BP



#### THETA 4-5033 TESTE DE PASSO ÚNICO

	CÓDIGOS ISO	PARTÍCULAS		
		4 µm	6 µm	14 µm
Nível de contaminação do reservatório	22/21/18	31898	14071	542
Limpeza média após a filtração	10/8/6	7.4	1.7	0.34



O controle de contaminação no abastecimento é uma parte fundamental das boas práticas. Nossos filtros para caixas de segurança de conexão inferior são os únicos que podem ser instalados na parte de trás de tanques subterrâneos e lidar com vários bicos de abastecimento.

Água e emulsões são a causa de até 15% de perda de potência, portanto, até 15% de aumento no consumo de combustível. Todo plano de controle de contaminação ISO 4406 deve considerar água e emulsões com sistemas certificados SAE J1488.



ESCANEE PARA VISITAR NOSSO WEB



FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,  
PA 15056  
USA

+1 724 340 4210  
info@fms-filtration.com  
fms-filtration.com