



# FMS-C70-BP

COALESCEADOR DE ALTA VAZÃO  
PORTA INFERIOR

NFPA/T2/6/1  
PONTO DE FADIGA

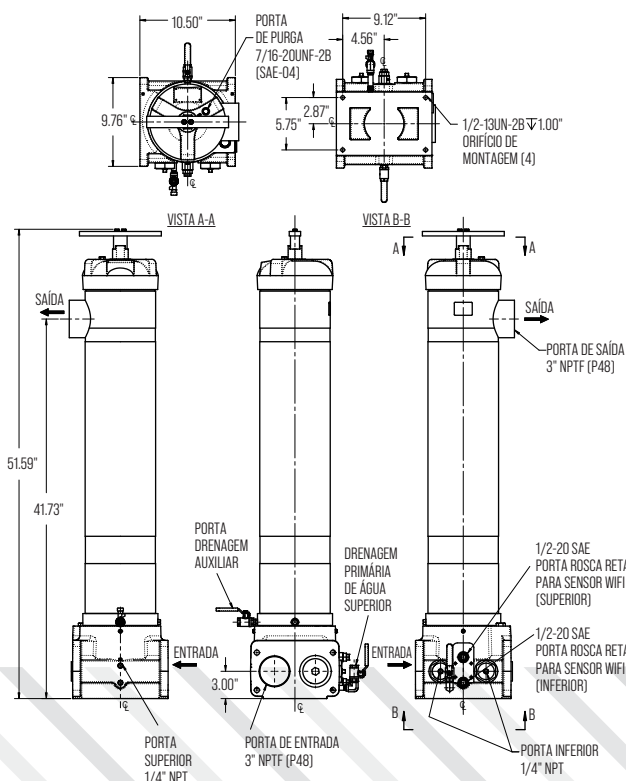
ISO 3968  
Delta P vs Fluxo

## SEM ÁGUA SEM EMULSÕES MAIS POTÊNCIA

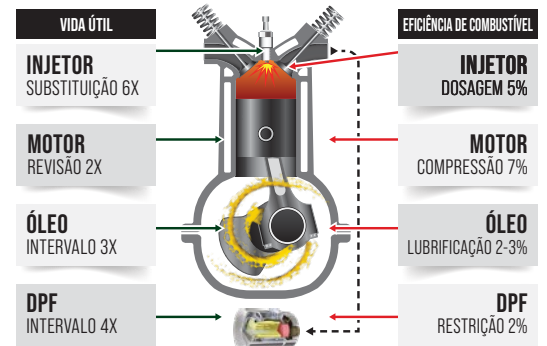
O filtro coalescente FMS-C70-BP é o método mais eficaz de eliminar água/emulsões do combustível diesel em vazões de altas, com 98,5% de eficiência em uma única passagem.

A contaminação por água/emulsões do diesel causa perda de capacidade térmica e redução da lubrificidade, o que significa até 15% de perda de potência do motor e até 15% de aumento no consumo de combustível.

Todo plano de controle de contaminação ISO 4406 também deve incluir uma solução para remover água/emulsões usando sistemas com validação norma SAE J1488.



### BENEFÍCIOS DA FILTRAÇÃO FMS



### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DA CARÇAÇA

Fluxo Máximo por carcaça	265 LPM ≈
Porta de conexão	3" NPT
Portas adicionais	2 x 1/4" NPT (US & DS)
Opção de elementos	FMS-C70-BPE
Pressão operacional máxima	100 psi (7 bar)
Pressão mínima de fluxo	400 psi (27.6 bar) sem medidor único
Faixa de temperatura	-20°F to 165° (-29°C to 74°C)
Bypass (derivação)	30 psi (2 bar)
Base do filtro	Alumínio anodizado
Carcaça do elemento	Tinta epóxi não-eletrolítica com alto teor de fósforo.
Tampa	Tinta epóxi. Niquelado (padrão)
Peso	155 lbs (77 kg)
Dreno para troca de elemento	33.8" (858 mm)



# FMS-C70-BPE

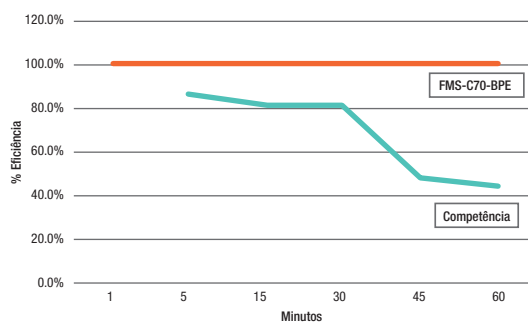
FILTRO COALESCENTE DE COMBUSTÍVEL

MIDIA 100% SINTÉTICOS

## ENTREGA ULTRA SECO

É de conhecimento que a contaminação reduz a vida útil dos motores e de seus componentes e lubrificantes. Os sistemas de ultrafiltração FMS comprovam em campo que podem fornecer diesel ultralimpo e ultraseco em condições extremas de operação, em uma única passagem o que permite obter a potência máxima do motor, com desempenho perfeito.

Os sistemas atuais de injeção de combustível de alta pressão têm tolerâncias mais rigorosas e exigem a remoção eficiente da contaminação da água/emulsão. A ultra-filtragem FMS proporciona gerenciamento e controle otimizados da contaminação da água/emulsão do combustível diesel, o que é obrigatório nos motores modernos e deve sempre fazer parte de uma boa prática de manutenção preditiva.



Com consultores especializados, na FMS avaliamos a condição atual e projetamos uma estratégia de controle de contaminação por partículas, água e emulsões, de acordo com suas necessidades específicas, para manter sua operação dentro do padrão ideal ISO 4406, com sistemas certificados SAE J1488.



### ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ELEMENTO

Eficiência	98.6% SAE J1488 Certificado
DHC (capacidade de retenção de sujeira)	Drenar
Pressão máxima	80 gpm
Fluxo recomendado	303 LPM
Dimensões	40x6x6"
Peso	8,2 kg
Carcaça	FMS-C70-BP

### ELIMINAÇÃO POR COALESCÊNCIA DE ÁGUA/EMULSÕES



ESCANEE PARA VISITAR NOSSO WEB



FMS INTERNATIONAL INC.

580 W Park Rd Leetsdale,  
PA 15056  
USA

+1 724 340 4210  
info@fms-filtration.com  
fms-filtration.com