



DISTRIBUCIÓN




CASO DE ÉXITO



COMPAÑÍA CERVECERA
DE NICARAGUA S.A.

PROBLEMÁTICA

- 
- Alta contaminación en el aceite hidráulico.
 - Presencia de partículas y humedad en el sistema.
 - Fallos frecuentes en los componentes hidráulicos.
 - Reparaciones constantes y costosas.
 - Tiempos prolongados de inactividad operativa.

SOLUCIÓN



Filtros Bypass para aceite hidráulico en 32 de sus unidades, controlando completamente la contaminación por partículas y humedad.

RESULTADO: NIVELES DE PUREZA ÓPTIMOS ISO 4406: 13/11/7





ACEITE HIDRÁULICO
ANTES DE FMS



ACEITE HIDRÁULICO
ULTRA LIMPIO CON FMS

24/22/14

CÓDIGO ISO INICIAL

13/11/7

CÓDIGO ISO FINAL

135 HORAS TRABAJADAS

SISTEMAS HIDRÁULICOS

Nuevo nivel de limpieza

	22/20/17	21/19/16	21/18/15	19/17/14	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9	13/11/8
28/26/23	5	7	9	>10	>10	>10	>10	>10	>10	>10
27/25/22	4	5	7	9	>10	>10	>10	>10	>10	>10
26/24/21	3	4	6	7	9	>10	>10	>10	>10	>10
25/23/20	2	3	4	5	7	9	>10	>10	>10	>10
24/22/19	1.6	2	3	4	5	7	8	>10	>10	>10
23/21/18	1.3	1.5	2	3	4	5	7	9	>10	>10
22/20/17		1.3	1.6	2	3	4	5	7	9	>10
21/19/16			1.3	1.6	2	3	4	5	7	9
20/18/15				1.3	1.6	2	3	4	5	7
19/17/14					1.3	1.6	2	3	4	6
18/16/13						1.3	1.6	2	3	4
17/15/12							1.3	1.6	2	3
16/14/11								1.3	1.6	2
15/13/10									1.4	1.8

Limpieza actual de la máquina

10
VECES MÁS

DURACIÓN EN LA VIDA
ÚTIL DE COMPONENTES
Y ACEITES.

RESERVA UNA REUNIÓN PARA DESCUBRIR CÓMO

PROTEGER TUS ACTIVOS

DE FORMA EFECTIVA



fms-filtration.com

DOBLEMENTE
VERDES

