



INDUSTRIA MINERA



PROTEGE TUS ACTIVOS

CASO DE ÉXITO



Peña
Colorada

PROBLEMÁTICA

- Daños frecuentes y severos en los equipos, especialmente en los sistemas de inyección
- Diésel con muy altos niveles de partículas contaminantes
- Incremento de costos de mantenimiento y reparación
- Condiciones ambientales extremas de trabajo

SOLUCIÓN



Filtros instalados en el punto de recepción de combustible
y en cisternas móviles de despacho en campo

RESULTADO: DIÉSEL ULTRA LIMPIO Y SECO ISO 4406: 10/9/7





En mi área, puedo destacar que el departamento de mantenimiento, que antes reportaba una alta tasa de reparaciones, ahora prácticamente no registra fallas, especialmente en los sistemas de inyección. Esta notable mejora se atribuye a la filtración de FMS."

Ing. José Carlos Lechuga,
Coordinador de almacenes, abastecimiento y contratos.

RESERVA UNA REUNIÓN PARA DESCUBRIR CÓMO

PROTEGER TUS ACTIVOS

DE FORMA EFECTIVA



fms-filtration.com

DOBLEMENTE
VERDES

