



INDUSTRIA DEL AZÚCAR



**PROTEGE
TUS
ACTIVOS**

CASO DE ÉXITO



Pantaleon

PROBLEMÁTICA

- 
- Contaminación ISO 22/21/18 en el diésel ocasionando problemas en los sistemas de inyección.
 - Análisis de aceite de motor demostraron una alta tasa de desgaste de metales, elevada concentración de hollín, alteración en la viscosidad y disminución de TBN y aditivos.
 - Las frecuentes paradas de equipos reducían críticamente la productividad del ingenio en plena zafra.

SOLUCIÓN



DIÉSEL

Implementación de sistemas premium FMS® controlando partículas y agua a través de cuatro filtros escudo y dos sistemas coalescentes.

RESULTADO: DIÉSEL ULTRA LIMPIO Y SECO ISO 4406: 11/8/7



RECEPCIÓN



LLENADO DE CISTERNAS



ESTACIÓN DE SERVICIO



CISTERNAS DE CAMPO

SOLUCIÓN



ACEITE DE MOTOR

Una vez controlada la contaminación del diésel, se implementaron filtros bypass para el aceite de motor en las unidades móviles del ingenio.

RESULTADO: ACEITE ULTRA LIMPIO ISO 4406: 16/14/12



DIÉSEL

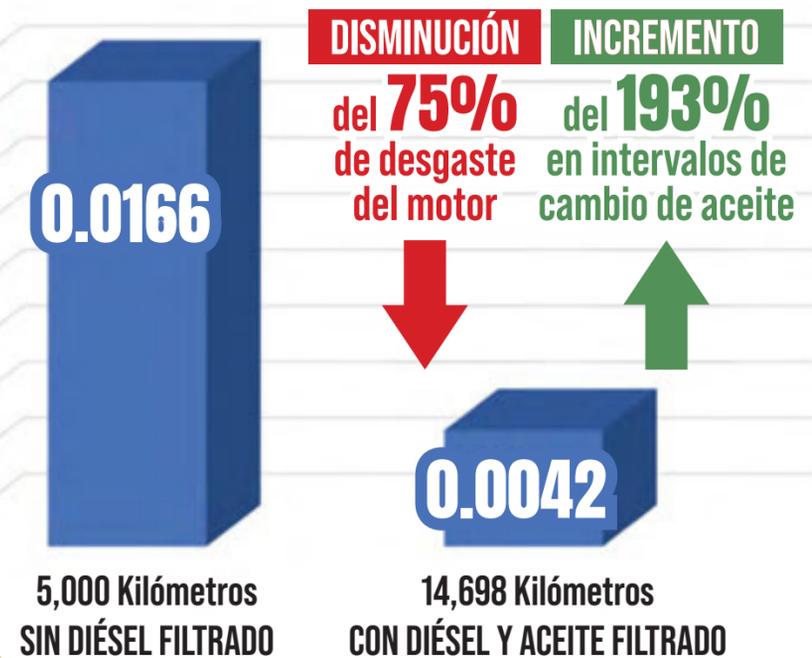


CONTROL DE AGUA/EMULSIONES SAE J1488



ACEITE

TASA DE DESGASTE PPM POR KM RECORRIDO



UNIDAD 10060279



Los sistemas FMS® para diésel y aceite de motor son muy eficientes en controlar la contaminación, ayudándonos a proteger nuestras máquinas, por lo que he recomendado a otras empresas del Grupo en países vecinos".

Pantaleon Guatemala

RESERVA UNA REUNIÓN PARA DESCUBRIR CÓMO

PROTEGER TUS ACTIVOS

DE FORMA EFECTIVA



fms-filtration.com

DOBLEMENTE
VERDES



Verde con el ambiente y verde con tu economía.