



INDUSTRIA MINERA



PROTEGE
ACTIVOS

CASO DE ÉXITO



AGRENIC

PROBLEMÁTICA

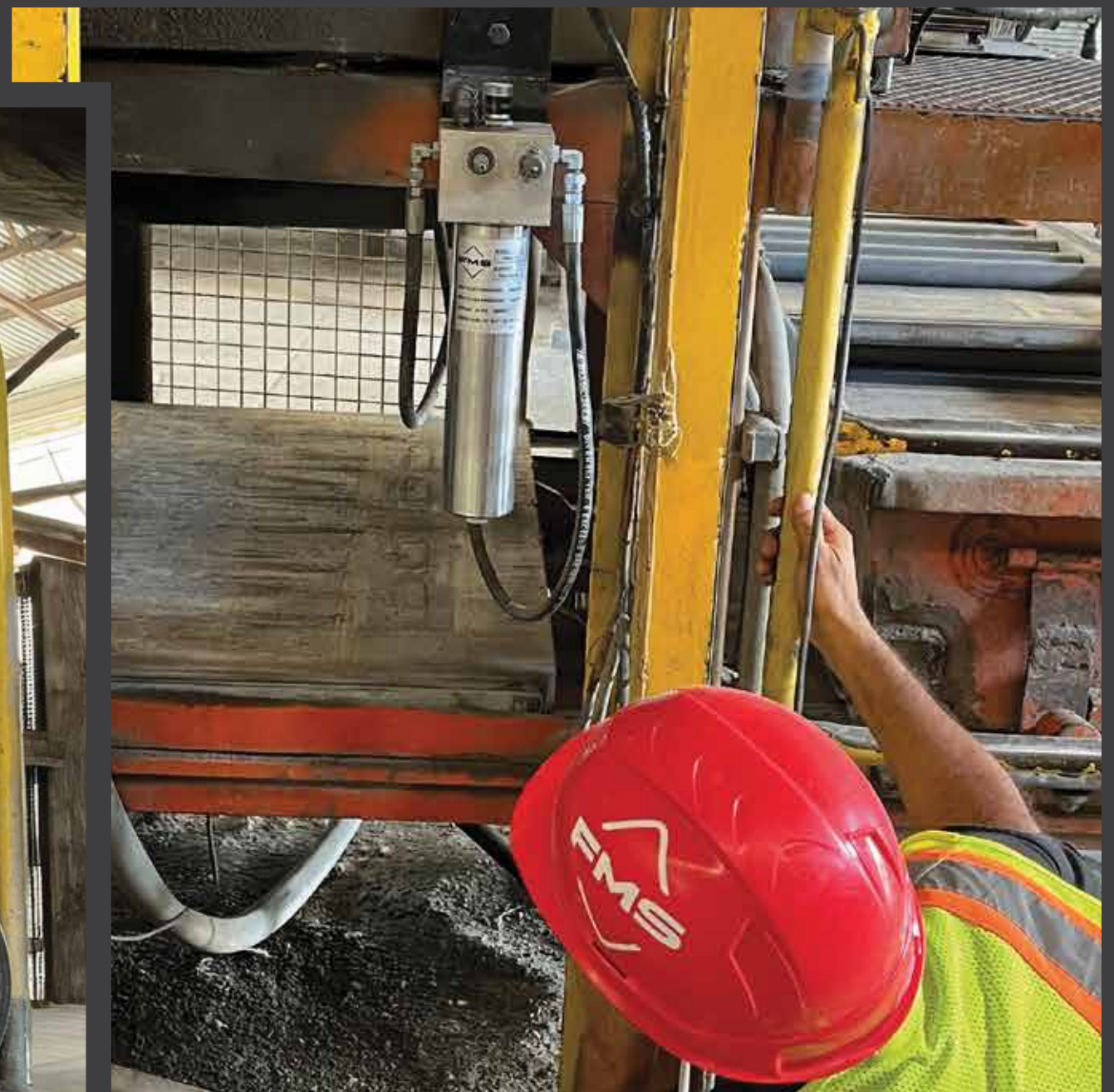
- 
- Alta contaminación en el aceite hidráulico (ISO 25/24/14).
 - Presencia de partículas y humedad en el sistema.
 - Fallos frecuentes en los componentes hidráulicos.
 - Reparaciones constantes y costosas.

SOLUCIÓN



Filtración de aceite hidráulico con unidad portátil de diálisis y sistema de bypass en maquinaria de bloques de cemento.

RESULTADO: Pureza óptima ISO 4406: 14/12/7





ACEITE HIDRÁULICO
ANTES DE FMS

25/24/14

CÓDIGO ISO INICIAL



ACEITE HIDRÁULICO
ULTRA LIMPIO CON FMS

14/12/7

CÓDIGO ISO FINAL

SISTEMAS HIDRÁULICOS

Nuevo nivel de limpieza

	22/20/17	21/19/16	21/18/15	19/17/14	18/16/13	17/15/12	16/14/11	15/13/10	14/12/9	13/11/8
28/26/23	5	7	9	>10	>10	>10	>10	>10	>10	>10
27/25/22	4	5	7	9	>10	>10	>10	>10	>10	>10
26/24/21	3	4	6	7	9	>10	>10	>10	>10	>10
25/23/20	2	3	4	5	7	9	>10	>10	>10	>10
24/22/19	1.6	2	3	4	5	7	8	>10	>10	>10
23/21/18	1.3	1.5	2	3	4	5	7	9	>10	>10
22/20/17		1.3	1.6	2	3	4	5	7	9	>10
21/19/16			1.3	1.6	2	3	4	5	7	9
20/18/15				1.3	1.6	2	3	4	5	7
19/17/14					1.3	1.6	2	3	4	6
18/16/13						1.3	1.6	2	3	4
17/15/12							1.3	1.6	2	3
16/14/11								1.3	1.6	2
15/13/10									1.4	1.8

Limpieza actual de la máquina

10
VECES MÁS
DURACIÓN EN LA VIDA
ÚTIL DE COMPONENTES
Y ACEITES.

Fuente: Noria Corporation, Fundamentos de la Lubricación de Maquinaria.

RESERVA UNA REUNIÓN PARA DESCUBRIR CÓMO

PROTEGER TUS ACTIVOS

DE FORMA EFECTIVA



fms-filtration.com

DOBLEMENTE
VERDES

