



MANTENIMIENTO PREVENTIVO MÁXIMA EFICIENCIA

Tecnología basada en visión artificial y algoritmos de IA que proporciona información rápida y en tiempo real acerca del estado de la máquina, permitiendo tomar decisiones en una fase temprana del fallo, generando ahorros considerables.

- Conteo partículas según norma ISO 4406
- Clasifica partículas en 6 rangos (>4, >6, >14, >21, >38, >70)
- Discriminación y conteo de burbujas de aire
- Pantalla Oled con datos relevantes
- Ideal para presiones de hasta 150 bar*

FMS-OW1000 es un sensor online que detecta partículas y burbujas de más de 4 micras en el fluido de la máquina y las clasifica en 6 rangos de tamaño. Diseñado para funcionar instalado en línea, proporciona información en tiempo real sobre el estado de la máquina a través de la contaminación de sus fluidos.

Es el mejor aliado para la estrategia de mantenimiento predictivo basado en la limpieza del aceite. La medida de una cantidad anormal de partículas permite la detección temprana de fallos en la máquina y así la puesta en marcha de acciones correctivas.

Tiene un diseño robusto, modular y fácil de integrar en cualquier sistema de adquisición de datos o CMS del activo. Además, los datos se muestran en pantalla.



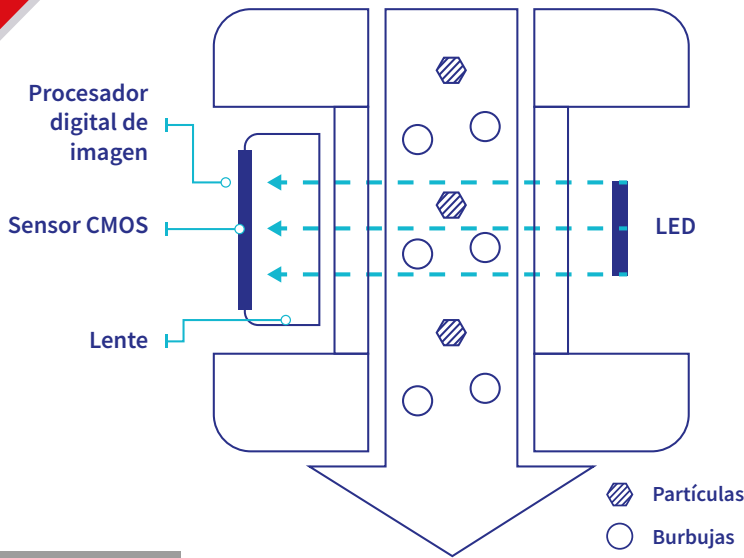
INTEGRACIÓN Y COMUNICACIÓN

Las múltiples opciones de visualización e interpretación que los datos permiten mejoras sustanciales en el mantenimiento de los activos favoreciendo la mejor toma de decisiones.

TIPOS DE FLUIDOS

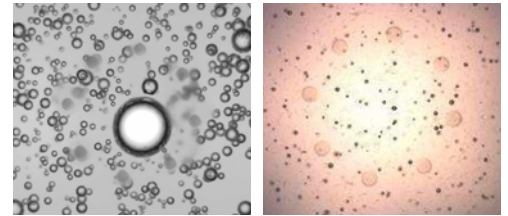
- Fluidos hidráulicos y lubricantes
- Combustibles
- Aceites minerales y sintéticos
- Refrigerantes
- Fluidos de corte
- Soluciones acuosas
- Glicoles
- Fluidos de limpieza
- Agua

*Kit de presión hasta 350 bar

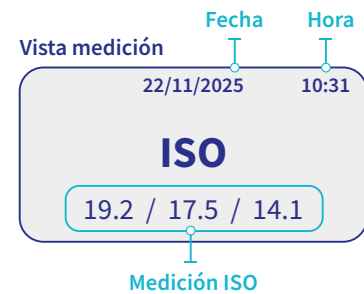


Discriminación de burbujas de aire y/o agua

El único sensor en el mundo con capacidad de discriminación.



DATOS EN PANTALLA



Vista

	Partículas	Burbujas
Tamaño	Part	Bur
4um	2963	0
6um	962	0
14um	85	0

BENEFICIOS

- Clasificación y conteo de partículas mayores de 4 micras en 6 rangos.
- Proporciona información temprana sobre el estado de la máquina.
- Proporciona información rápida y fiable sobre la contaminación de los fluidos.
- Prolonga la vida de los fluidos y reduce los tiempos no operativos de las máquinas.
- Instalación sencilla.
- Visualización de datos en pantalla.
- Completa integración con SCADA/PC/PLC por medio de comunicaciones digitales para una interpretación sencilla.

ESPECIFICACIONES

Variables de medida	Clasificación de las partículas: ISO 4406:1999 // NAS 1638 Partículas totales (P/ml) Reconocimiento de formas (p/ml) - Fatiga, deslizamiento, corte, detección, discriminación y recuento de burbujas de aire (b/ml)
Precisión	+/- 1 ISO
Variables adicionales	Medición de temperatura del equipo
Alimentación	24 VDC
Consumo	<150 mA
Salida digital	RS485 (Modbus: RTU) Ethernet RJ45 (Modbus: TCP/IP, FTP)
Presión de operación	Máximo 150 bar
Temperatura de operación electrónica	Desde -30° C hasta 70° C
Temperatura de operación fluido	Máx. 85° C
Rango de viscosidad	Hasta 1280 cSt
Caudal	Máx. 0,5 l / min / Óptimo 0,2 l / min
Tamaño/peso	88,5 x 60 x 62 // 320 gr
Pantalla	20 x 41mm, autoscroll
Conexión hidráulica	1/8 BSPF (x2)
Materiales	Aluminio, BK7 y FKM (otros materiales bajo demanda)
Memoria	Últimos 1.000 tests y 100 últimas imágenes (valores e imágenes)
Protección	IP65
Certificaciones	CE, UL

